

Vous venez d'acquérir un produit Acim Jouanin. Nous vous remercions de votre confiance et sommes fiers de vous compter parmi nos clients.

**Vérifier l'état de l'appareil lors du déballage et le cas échéant, se reporter à l'étiquette "Accord - litige" collée sur votre colis. Nous vous conseillons de lire attentivement ce document avant d'installer le régulateur.**

## I - AVENANT A LA NOTICE D'UTILISATION 99 1001.XX



Pour toutes les instructions de sécurité concernant les régulateurs 48CSP2DL et 48CSP2DR, merci de vous reporter à la notice d'utilisation principale 991001.xx



### MODIFICATION DU TYPE DE CAPTEUR DE TEMPÉRATURE :


Le type de capteur, par défaut, est thermocouple K, échelle de mesure 0 à 400°C



#### Exemple :

- **Changer le thermocouple K par un thermocouple T et adapter l'échelle de mesure aux températures de fonctionnement.**

1 - Depuis la page de repos, appuyer sur la touche  jusqu'à ce qu'apparaisse le paramètre "P" du niveau 2. 

2 - Accéder au paramètre "P-n2", en appuyant sur la touche . Par défaut, la valeur du paramètre est configurée sur "3" (correspondant au thermocouple K) 

3 - Appuyer sur la touche , pour déverrouiller la valeur. La ligne inférieure clignote.

4 - Sélectionner le paramètre souhaité grâce à la touche . 

Liste des codes correspondants aux capteurs :

|            |          |            |
|------------|----------|------------|
| Pt 100 : 0 |          |            |
| Tc J : 2   | Tc B : 5 | Tc E : 8   |
| Tc K : 3   | Tc S : 6 | Tc N : 12  |
| Tc R : 4   | Tc T : 7 | PL-II : 13 |



5 - Pour un thermocouple T, sélectionner "7". 

6 - Une fois la modification faite, valider en appuyant

1 fois sur la touche . La valeur est enregistrée. La ligne inférieure ne clignote plus. 

#### IMPORTANT :

Afin d'obtenir une meilleure précision de mesure, vérifier que la plage de température configurée dans le régulateur correspond à la configuration du capteur de température ainsi qu'à votre process .

5 - Appuyer sur  pour atteindre le paramètre "P-SL", correspondant à la limite basse de l'échelle de mesure. Par défaut elle est à 0. 

6 - Appuyer sur  pour déverrouiller le paramètre. La ligne inférieure clignote. 

Liste des échelles de mesure, selon le type de capteur  
Gamme : P-SL (limite basse) à P-SU (limite haute) de l'échelle

| Type d'entrée |          | Gamme (°C)<br>P-SL à P-SU | Avec / sans<br>point décimal<br>(°C) |
|---------------|----------|---------------------------|--------------------------------------|
| Sonde platine | Pt100Ω   | 0 à 150                   | O                                    |
|               |          | 0 à 300                   | O                                    |
|               |          | 0 à 500                   | O                                    |
|               |          | 0 à 600                   | O                                    |
|               |          | -50 à 100                 | O                                    |
|               |          | -100 à 200                | O                                    |
|               |          | -199 à 600                | O                                    |
|               |          | -199 à 850                | X                                    |
| Thermocouple  | J        | 0 à 400                   | O                                    |
|               | J        | 0 à 800                   | O                                    |
|               | K        | 0 à 400                   | O                                    |
|               | K        | 0 à 800                   | O                                    |
|               | K        | 0 à 1200                  | X                                    |
|               | R        | 0 à 1600                  | X                                    |
|               | B        | 0 à 1800                  | X                                    |
|               | S        | 0 à 1600                  | X                                    |
|               | T        | -150 à 200                | O                                    |
|               | T        | -150 à 400                | O                                    |
|               | E        | 0 à 800                   | O                                    |
|               | E        | -150 à 800                | O                                    |
|               | N        | 0 à 1300                  | X                                    |
| PL-II         | 0 à 1300 | X                         |                                      |

T. SVP

Pour les entrées suivantes, la précision est de +/- 0.5% de la pleine échelle +/- 1digit +/- 1°C (sauf thermocouple R de 0 à 500°C et B de 0 à 400°C , où le régulateur peut afficher une valeur incorrecte de la mesure suivant les caractéristiques du capteur).

*Pour des échelles différentes de celles citées, la précision de mesure n'est pas garantie*

Choisir une échelle de température correspondant à au capteur choisi et à votre application :


8- Dans notre exemple, le thermocouple est un type T et nous choisirons l' échelle de température "-150 à 200°C", car nous travaillons dans la plage 20°C à 140°C.



9- Entrer la nouvelle valeur grâce aux touches  ou  . Sélectionner la valeur "-150"



10- Une fois la modification faite, valider en appuyant 1 fois sur la touche  . La valeur est enregistrée. La ligne inférieure ne clignote plus.

11- Appuyer sur  pour atteindre le paramètre P-SU, correspondant à la limite haute de l'échelle de mesure. Par défaut, la valeur est de 400, pour 400°C.



12- Appuyer sur  pour déverrouiller le paramètre. La ligne inférieure clignote.




13- Entrer la nouvelle valeur grâce aux touches  ou  . Sélectionner la valeur "200"



14- Une fois la modification faite, valider en appuyant 1 fois sur la touche  . La valeur est enregistrée. La ligne inférieure ne clignote plus.



15- Puis retourner à la page de repos, en appuyant 2 sec sur la touche  .



16- Vérifier que le programme fonctionne comme désiré.

FIN DE LA PROCEDURE

Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.

09 1002.00