

DÉFINIR UN COLLIER CHAUFFANT VENTILÉ

Société : Tél : / Fax :
Contact : Service : Date :
Marque de la machine sur laquelle est monté le collier :

Type de collier :

- Collier mica
- Collier céramique

Dimensionnel du collier :

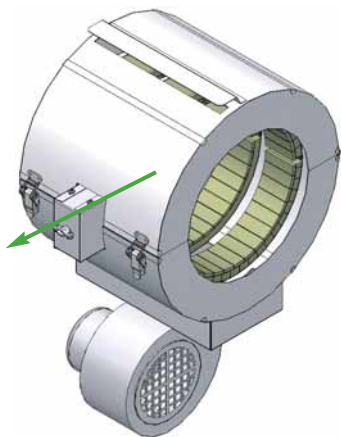
Puissance (W) :
Tension (V) : Monophasé / Triphasé

Nombre de pièce :

Quantité :

Connectique : Préciser l'orientation du capot

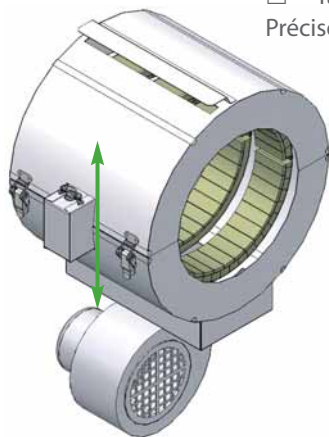
- Radiale



- Tangentielle

Préciser la sortie :

- Vers le ventilateur (conseillé, idem au schéma ci contre).
- A l'opposé du ventilateur.



Options et fabrications spéciales :

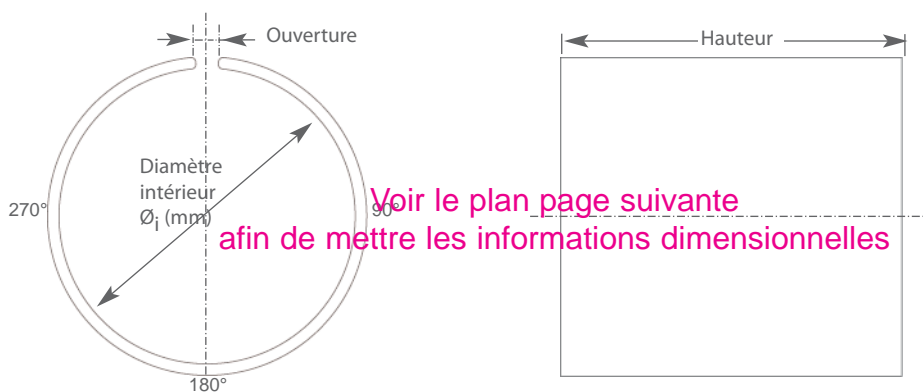
Pour les informations suivantes, préciser leur position et dimensionnel sur le schéma ci dessous.

- Tôle ajourée dite antibulure
- Support de sonde :
Diamètre + pas du filetage :

Informations complémentaires

.....
.....
.....
.....
.....

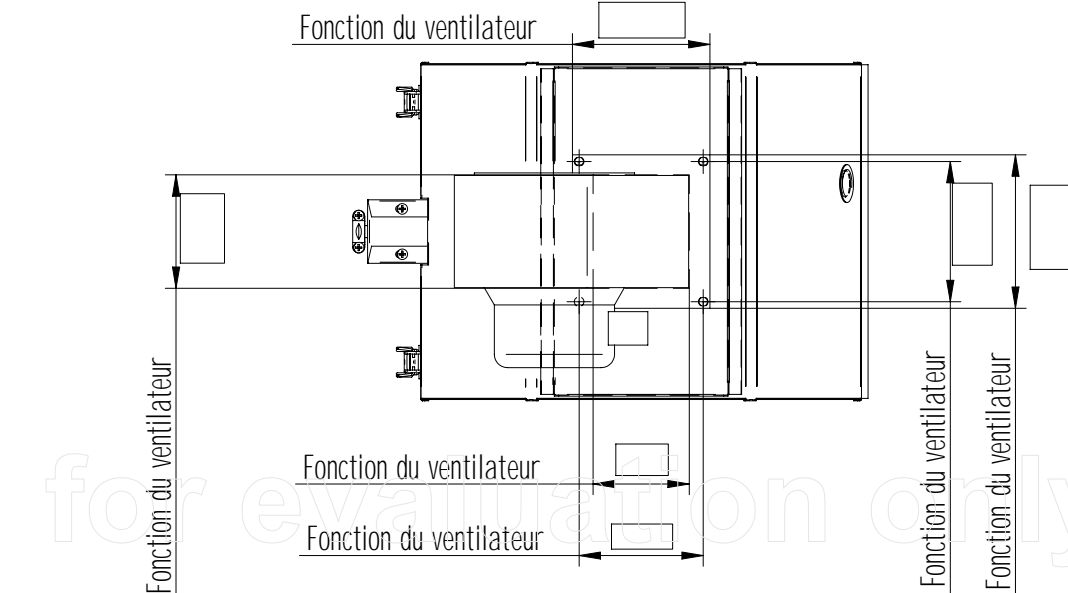
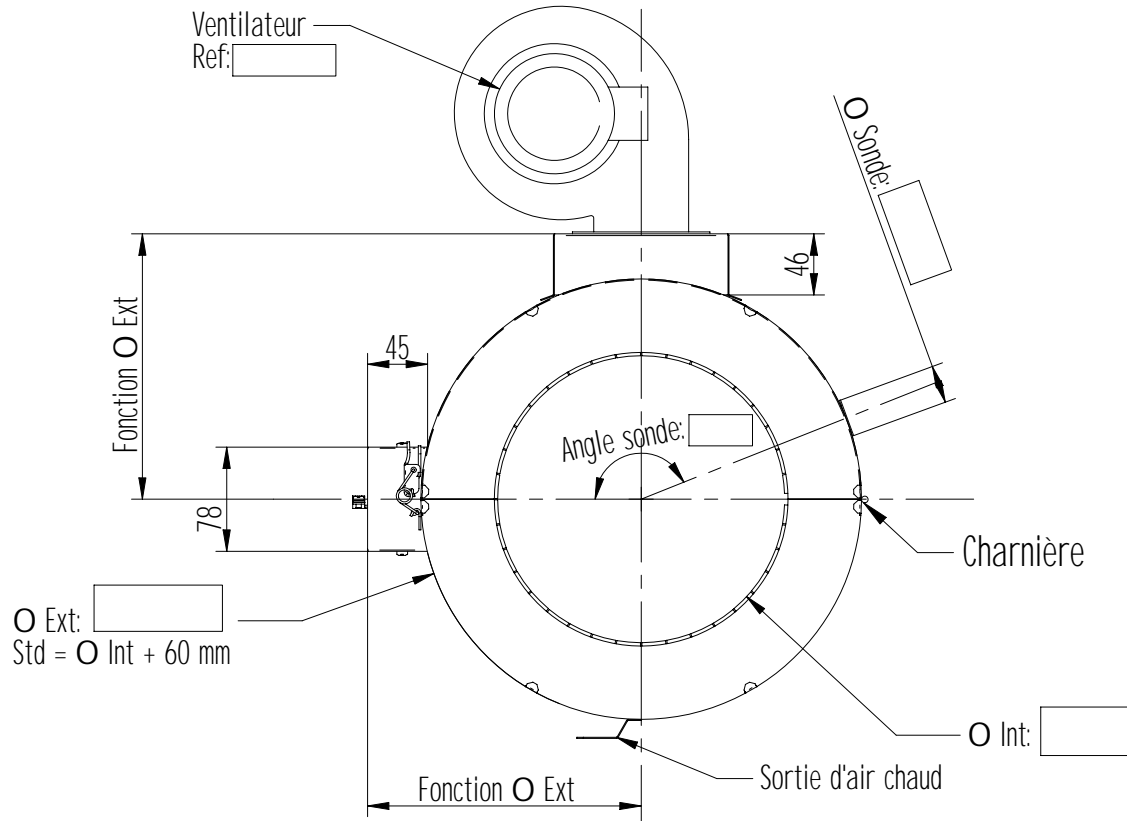
Les valeurs angulaires indiquant la position des options doivent être représentées dans le sens des aiguilles d'une montre en utilisant le serrage comme point de référence. Ce formulaire est uniquement destiné à la rédaction de l'offre de prix. Un plan peut être demandé pour la fabrication.



Réalisation des colliers dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, connectique, accessoires et options.

ACIM JOUANIN - 650, Rue Vulcain - Z.I. n°1 Nétreville - BP 1725 - 27017 EVREUX Cedex
Tél : 02.32.38.33.33 Fax : 02.32.38.38.30 E-mail : jouanin@acim-jouanin.fr Web : www.acim-jouanin.fr

Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.



Fonction de la hauteur:

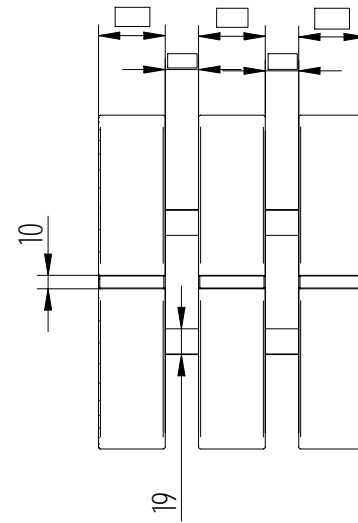
Fonction de la hauteur:

Société :

Identification :

Quantité :

Après avoir complété le formulaire, cliquez sur le bouton ci-dessous pour envoyer le document à notre service commercial :



Côte sonde:

Côte capot: Std centré

Hauteur collier:

Collier céramique ou mica
Valeur standard:
120 < \varnothing < 360 : 3 colliers
 \varnothing > 360 : 6 colliers

Ce plan est la propriété de la société ACM JOUAIN et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation écrite.		Tolérances d'usinage sauf indications		de 0 à 150 ± 0,3 - 150 à 250 ± 1		Règles rentrants 0,3 - R > 0,4 (arêtes vives abattues)		Dimensions angulaires : - jusqu'à 10 ± 1° - de 10 à 50 ± 30° - de 50 à 120 ± 20° - de 120 à 400 ± 10°	
Index	Modification	Matière	Traitement	Échelle	Dessiné par	Date	Verifié par	Date	
					YM	20/01/06			
Tolérance générale				Auguste générale				Verifié par	
								OA	
								Date	
								20/01/06	
Plan de principe pour CCAV								N° 06012	

