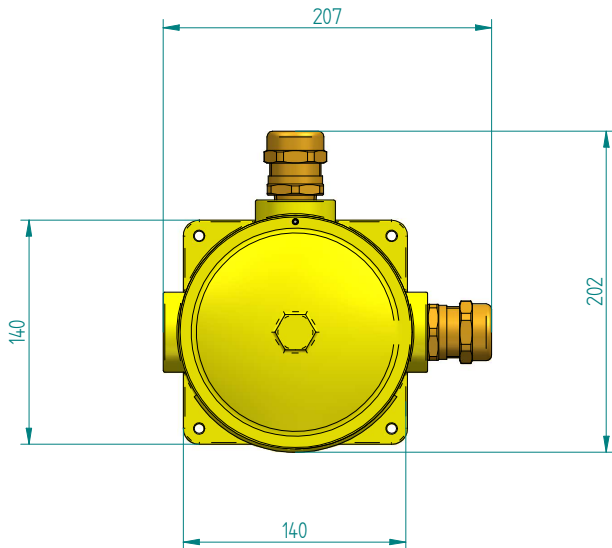
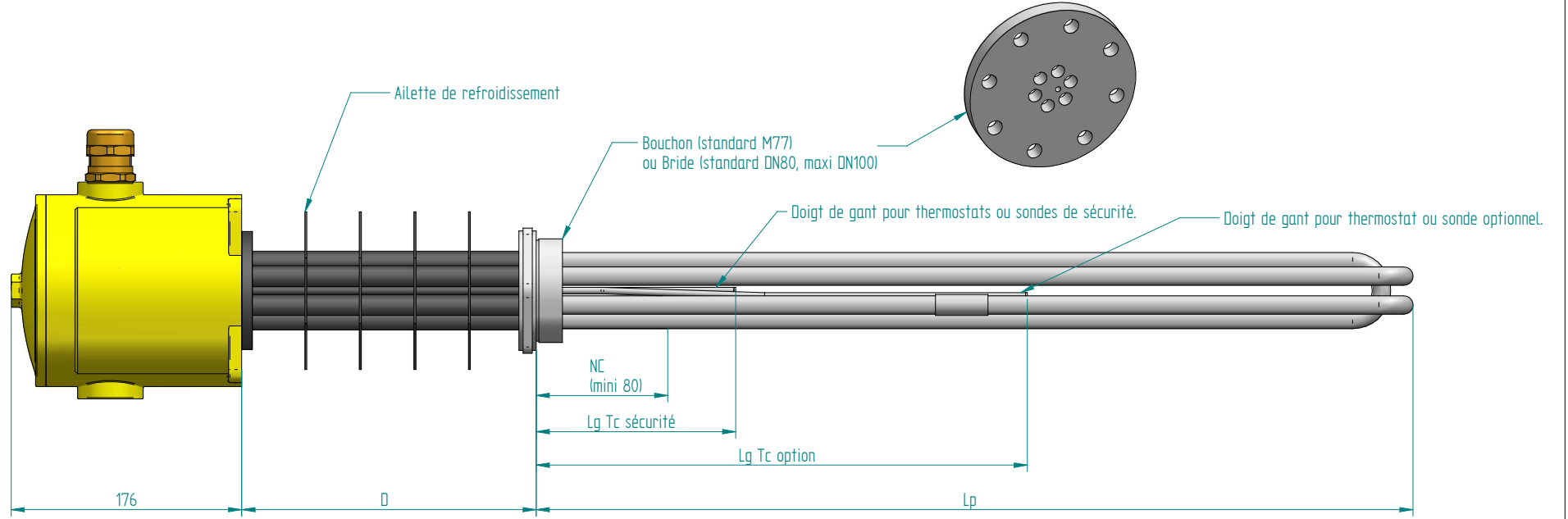


Client	P (W)	U (V)	Nombre Elements	P unitaire (W)	U element (V)	Matière tubes	Bouchon ou Bride et matière	Nc (mm)	Lp (mm)	lg Tc sécurité (mm)	Lg Tc option (mm)	Température de marquage (°C)



Déport D et nombre d'ailettes en fonction de la classe de température	
Classe T1 et T2	D = 220mm => 4 ailettes
Classe T3, T4, T5, T6	D = 120mm => 2 ailettes


**Informations sur l'application:**

- Fluide chauffé:
- température maxi du fluide:
- Position de fonctionnement:
- Type de sécurité:
- Réglage sécurité:
- Sonde optionnelle:

**Limites technologiques:**

Pmaxi: 27 KW / 400V Tri (38.5 A / Phase)  
 Umaxi: 750V  
 Lp maxi = 3000mm

N° agrément INERIS: 06 ATEX0046

Ce plan est la propriété de la société ACIM JOUANN et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation écrite.		Modification		Effectuée par		Date	Vérifiée par	Date
Tolérances d'usinage sauf indications		Matière		Traitement		 1 Rue Volcan - ZI N°1 - BP 1725 27017 VREUX Cedex		
de 0 à 150 ± 0,3 - 150 JS/15		Echelle		Dessiné par		Date		
Angles retraits 0,8 - R - 0,4 (arêtes vives abattues)		Tolérance générale		OA		06/05/08		
Dimensions angulaires - jusqu'à 10 ± 1°		Rugosité générale		Date		Vérifié par		
- de 10 à 50 ± 30°		Date		07/05/08		FB		
- de 50 à 120 ± 20°		Thermoplongeur ATEX Ex dIIC		N°		08086		
- de 120 à 400 ± 10°		IND		0				