

TABLES ELECTRIQUES CHAUFFANTES

Tables destinées au chauffage homogène, de moules métalliques et d'outillages, mise en formes de pièces plastiques, formage de matériaux composites

Caractéristiques techniques

- Châssis en tube, pour des plateaux de dimensions :
 - 1000 x 1000 mm, tube de 50 x 50 x 3 mm,
 - dimensions supérieures, tube de 60 x 60 x 3 mm.
- Plateau :
 - acier laminé, épaisseur 12 mm, finition peinture alu HT. Charge maxi : 6 kg/dm².
 - ou aluminium, épaisseur 16 mm, état brut. Charge maxi : 1 kg/dm².

Important : Ne jamais mettre sur les tables ayant un plateau en aluminium, des matières plus dures que l'aluminium. Pour des moules ou des pièces en acier, le plateau de la table doit être IMPERATIVEMENT en acier.

- Finition de la tôlerie extérieure peinture polyuréthane bleue RAL 5007
- Coffret électrique : Armoire IP 55 munie d'un régulateur PID auto-réglant à double affichage digital (température et point de consigne), câblage repéré et normalisé, de voyants lumineux, boutons poussoirs, sectionneur général ...
- En standard, chauffage du plateau par résistances plates mica blindées permettant une répartition de température homogène du plateau.
- Isolation par laine de roche haute qualité.



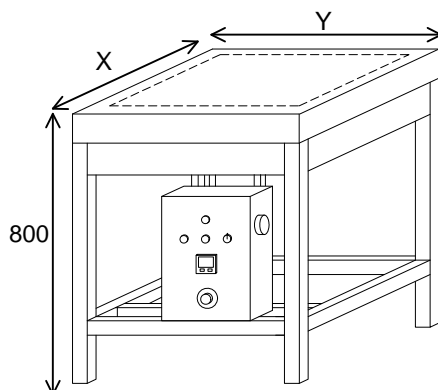
Possibilité de réalisation de tables chauffantes, selon votre cahier des charges.

En fonction de votre cahier des charges, les tables et plateaux peuvent être munis d'options particulières. Voici quelques exemples de fabrications sur mesure :

- Rugosité spécifique du plateau ;
- Couvercle isolé pour éviter les déperditions ;
- Carter de protection contre les brûlures ;
- Équipement doté de roulettes pour faciliter le déplacement ;
- Chauffage par double plateau : un positionné sur la table, un autre sur le couvercle

....

Puissance et Encombrement



| Dim.extérieur du plateau (mm) | | Température de surface : 150°C | | | Température de surface : 250°C | | |
|-------------------------------|------|--------------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| | | Puiss. (W) | Code pr plateau aluminium | Code pr plateau acier | Puiss. (W) | Code pr plateau aluminium | Code pr plateau acier |
| X | Y | | | | | | |
| 500 | 500 | 1500 | TAL 152 | TAC 152 | 3000 | TAL 303 | TAC 303 |
| 500 | 750 | 2000 | TAL 202 | TAC 202 | 4300 | TAL 433 | TAC 433 |
| 750 | 750 | 3000 | TAL 302 | TAC 302 | 6500 | TAL 653 | TAC 653 |
| 750 | 1000 | 4000 | TAL 402 | TAC 402 | 8500 | TAL 853 | TAC 853 |
| 1000 | 1000 | 5400 | TAL 542 | TAC 542 | 11000 | TAL 1103 | TAC 1103 |
| 1500 | 1000 | 8000 | TAL 802 | TAC 802 | 16000 | TAL 1603 | TAC 1603 |
| 2000 | 1000 | 10500 | TAL 1052 | TAC 1052 | 22000 | TAL 2203 | TAC 2203 |

Nota : Zone non chauffante sur le pourtour du plateau : 100 mm

Nota : Ces puissances sont données pour le chauffage de **charges lourdes** (comme des pièces en acier). Pour le chauffage de **pièces légères** (comme des plaques de matières plastiques), il convient d'abaisser la puissance de 25%. Le préciser à la commande.