

F

NOUVEAU

commande sur
meSure

Fours, étuves, tunnels & tables chauffantes

Forts d'une expérience de plusieurs dizaines d'années, nos ingénieurs thermiciens ont développé une gamme standardisée de fours, étuves, tunnels et tables chauffantes :

- Etuves à convection forcée ou naturelle
- Fours mixtes (air chaud ou infrarouge)
- Tunnels infrarouge
- Fours 350°, 600°, 1000°C
- Fours monoblocs déplaçables 600°C
- Fours de laboratoire 1000°C
- Cuves chauffantes
- Tables chauffantes 200° et 300°C

APPLICATIONS

Nos fours, étuves et tunnels sont utilisés dans tous les domaines de l'industrie et notamment pour **le séchage des encres et vernis d'imprimerie ou de sérigraphie** (papier, carton, textile, objets), **le traitement de surface** (dégazage, cuisson, ...), **la plasturgie** (cuisson, séchage, thermoformage, fusion de couches, ...), **le caoutchouc** (cuisson, vulcanisation en continu), **Alimentaire** (torréfaction, cuisson, soufflage), **verre** (trempe, bombage, vitrification après sérigraphie), **électronique** (déverminage).

Nous étudions et fabriquons tout équipement spécifique conforme à votre cahier des charges.

ETUVES ET FOURS DE LABORATOIRES

Etuves : Puissance de 2,5 ou 3,6 kW.
Température max. : 260°C.
Convection naturelle ou forcée suivant les modèles.
Volume utile : 0,45 m³.

Fours : Puissance de 800 ou 1200W.
Température de fonctionnement 1000°C.
Convection naturelle ou forcée suivant les modèles.
Volume utile : 0,8 m³.



ETUVES ET FOURS

- Chauffage par convection naturelle (résistances réfractaires).
- Chauffage par convection forcée (résistances blindées).
- Isolation thermique par laine minérale.
- Enveloppe intérieure en acier inox ou électrozinguée.
- Peinture PUR sur tôles extérieures.
- Systèmes d'extraction pour solvants et vapeurs d'eau.
- Régulation thermique PID.



TABLES CHAUFFANTES

- Tables standard 200° et 300°C pour le chauffage de moules, plaques, ...
- Châssis en tube carré peint en PUR.
- Plaque supérieure en acier ou en aluminium. Epaisseur suivant la charge.
- Chauffage par plats mica blindés garantissant une meilleure homogénéité et une excellente répartition de la puissance de chauffage ou par éléments blindés.



TUNNELS

- Chauffage par convection forcée sur éléments blindés, par émetteurs infrarouge (céramique émaillée, lampes quartz, éléments blindés) ou mixte (air chaud + infrarouge).
- Tunnels monoblocs ou modulaires avec tapis transporteur ou convoyeur.
- Enveloppe intérieure en acier inox ou électrozinguée.
- Peinture PUR.
- Régulation de température PID.

66

